



## BOLETIM DE SERVIÇO

ISO 9002



**LINHA:** Coxim do amortecedor  
**VEÍCULO:** Monza  
**ASSUNTO:** Posição de montagem

**RECOMENDAÇÃO DE APLICAÇÃO**  
**CALÇO DE MOLA:** SIL 3747/ 3778  
**COXIM DO AMORTECEDOR:** SIL 3765/ 3765 A  
**KIT DO AMORTECEDOR:** SK 301/ 302/ 319/ 320

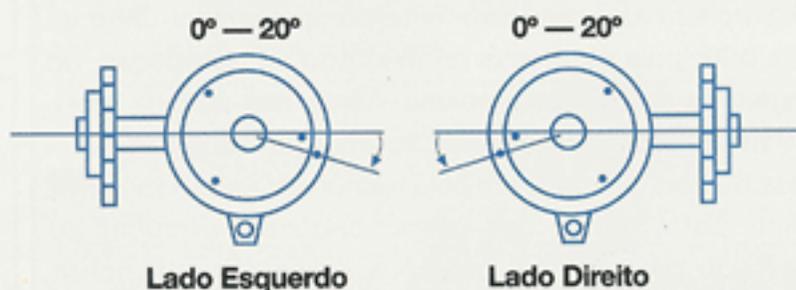
**BS/Nº 02**  
**COMPLEMENTO**  
BS/Nº  
**SUBSTITUI**  
BS/Nº

Após a desmontagem do conjunto amortecedor, siga as instruções de montagem:

- 1) Montar e preparar o amortecedor, sangrar ou escorvar, conforme recomendações dos fabricantes do componente.
- 2) Montar o batente de poliuretano, juntamente com a coifa, na haste do amortecedor e encaixar a arruela superior do batente verificando sua posição: chanfro para cima. Recomendamos aplicar grafite em pó no orifício do batente da haste, com objetivo de minimizar atrito e ressonância.
- 3) Montar a mola helicoidal sobre o prato da torre telescópica, de modo que sua extremidade fique no rebaixo do assento inferior da mola.
- 4) Montar calço superior de mola de modo que seu rebaixo fique posicionado com a extremidade da mola.

### 5-POSIÇÃO PRATO DA MOLA

Instalar o prato da mola observando sua posição de montagem. O furo de posicionamento do prato deve ficar 180° em relação ao cubo da roda (voltado para o lado do motor), observando que esteja deslocado 20° para traseira do veículo.



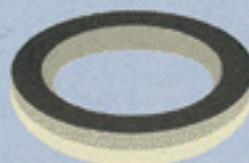
### 6-PREPARAÇÃO DO COXIM

Aplicar "silicone", na parte superior (contato com a carroceria do veículo) do coxim superior do amortecedor em pontos entre os parafusos



**Sintoma:** A ação visa melhorar o assentamento da peça. O não cumprimento provoca ressonância no conjunto.

### 7-POSIÇÃO DO ROLAMENTO

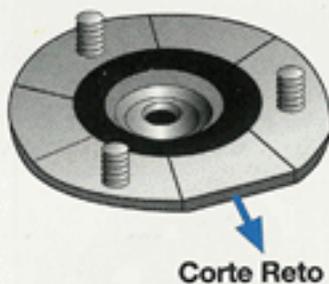


Encaixar o rolamento na base inferior do coxim superior do amortecedor, verificando se a capa preta está voltada para cima.

**Sintoma:** Esta é a única condição de rolamento do componente. A montagem inversa provoca emissão de ruídos, engripamento do rolamento e conseqüente trepidação do sistema.

### 8-POSIÇÃO DO COXIM

Verificar se o corte reto (chanfro) do coxim superior do amortecedor, está voltado para o lado extremo do veículo (para lama do veículo).



**Sintoma:** O não cumprimento desta recomendação, provoca alteração no ângulo de cáster da geometria de direção, comprometendo e dificultando o alinhamento e a dirigibilidade do veículo. O pneu também pode ter desgaste prematuro e irregular.

### 9-FIXAÇÃO DO COXIM

Após encaixar componentes nas posições recomendadas, apertar a porca da haste do amortecedor, com o conjunto na bancada, e aguardar para aplicar o torque final com o veículo no solo.

Fixar o coxim na carroceria verificando a posição indicada anteriormente e aplicar o aperto final com o veículo no solo conforme os torques abaixo:

- Porca da haste 7 Kfg.m (70 N.m)
- Porca do coxim 2,5 Kfg.m (25 N.m)

**ATENÇÃO:** O não cumprimento da posição dos componentes na montagem, bem como o torque final com o veículo no alto, compromete diretamente no alinhamento de direção e desempenho das peças. Situações como esta isenta os produtos de garantia.

**APÓS A MONTAGEM EFETUAR O ALINHAMENTO DO VEÍCULO.**

### ÂNGULOS DE DIREÇÃO : MONZA 82/90 e 91/96

CÂMBER	-1° 15' A 0° 15'
CÁSTER	0° 0' A 2° 0'
CONVERGÊNCIA	-1,7mm A 0,5mm

### CURIOSIDADE:

Desde o lançamento em 1982 e até o final de sua produção no ano 1996, o Monza, em seus 15 anos de vida, chegou a 952 mil unidades produzidas. Por pouco não chegou à casa de um milhão de veículos, cedendo sua linha de montagem para o Vectra, que em 1996 substituiu seu posto.